

HIGH TECHNOLOGY FINISHING FOR HIGH TECHNOLOGY LEATHER

HTF - HIGH TECHNOLOGY FINISHING è un'azienda giovane, ma con un bagaglio tecnico di alto valore nella conoscenza della rifinitura delle pelli, grazie anche all'esperienza pluridecennale di uno dei soci fondatori.

HTF ha una visione dinamica ed attenta alle tendenze del mercato, sempre nel rispetto dell'ambiente, senza precludere le performances tecniche richieste, infatti, avvalendosi di un qualificato laboratorio di ricerca e sviluppo, HTF studia e propone soluzioni per la riduzione di tutte le sostanze pericolose come solventi, reticolanti, conservanti, metalli. Obiettivo prioritario di HTF è quello di progettare e produrre per i propri clienti prodotti a basso impatto, oltre che di alta qualità.

Nel 2023, HTF ha aderito al programma ZDHC Roadmap to Zero, un'iniziativa globale promossa dal settore tessile e chimico per l'eliminazione delle sostanze chimiche pericolose dalle filiere produttive (definizione di un elenco di sostanze soggette a restrizioni di produzione (MRSL) nel processo di produzione di articoli in pelle). Attraverso questa adesione, ci impegniamo a raggiungere gli obiettivi di riduzione delle sostanze chimiche pericolose dai nostri prodotti e ad una progettazione sostenibile.

Passo iniziale per il raggiungimento di questi obiettivi è stata l'integrazione del nostro sistema di gestione per la qualità con i requisiti previsti dalla norma UNI EN ISO 14001:2015. Il sistema di gestione integrato implementato e mantenuto da HTF si basa sui seguenti principi:

- ✓ Miglioramento continuo: Ci impegniamo a migliorare continuamente le nostre prestazioni di qualità e ambientali attraverso un processo di revisione e aggiornamento periodico del Sistema di Gestione stesso.
- ✓ Prevenzione: Promuoviamo un approccio preventivo all'inquinamento, identificando e controllando gli aspetti ambientali significativi delle nostre attività.
- ✓ Conformità: Ci impegniamo a rispettare tutte le leggi e normative ambientali applicabili.
- ✓ Sensibilizzazione: Promuoviamo la consapevolezza e la formazione del personale sull'importanza della tutela ambientale.

Attraverso il Sistema di Gestione integrato per la qualità e l'ambiente ci impegniamo a:

- Sviluppare e fornire prodotti chimici legalmente conformi, sicuri e sostenibili, sani per la società e per l'ambiente;
- Progettare e garantire, a chi ne faccia richiesta, prodotti rispettosi dei limiti previsti da MRSL ZDHC (mrsl.roadmaptozero.com) ed in ogni caso mantenere attivo un processo di ricerca, anche ispirandosi alle BAT (Best Available Technologies), mirante alla riduzione del rischio, scegliendo sostanze chimiche che garantiscano la salute dei lavoratori e la salvaguardia dell'ambiente, quali i prodotti di origine bio-derivata del nuovo progetto *ZenZero*;
- Ridurre l'impatto ambientale delle nostre attività, con particolare attenzione al consumo di risorse, alle emissioni e ai rifiuti;
- Promuovere la gestione responsabile delle sostanze chimiche pericolose, anche attraverso l'individuazione dei pericoli legati alle sostanze chimiche al fine di ridurli o limitarli quanto più possibile;
- Collaborare con i nostri fornitori e clienti per migliorare le prestazioni ambientali lungo l'intera filiera produttiva;
- Fornire tempestivamente ai clienti tutte le informazioni sulle sostanze chimiche contenute nei prodotti (invio delle Schede Tecniche e di Sicurezza con assistenza dedicata) e controllare quelle acquistate con la stessa attenzione;
- mantenere aggiornata la valutazione degli aspetti tecnici ed economici delle sostanze chimiche esistenti e di nuova introduzione, nonché gli aspetti riguardanti sicurezza ed ambiente alla luce delle nuove scoperte realizzate attraverso pratiche di gestione sostenibile dei prodotti chimici

Arzignano, 04-01-2024